



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### WIM FUGA

Elastyczna zaprawa do spoin o szerokości od 0 – 15 mm.

CEMENTOWA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA O PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH,  
O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE I ZMNIEJSZONEJ ABSORPCJI WODY.  
KLASA CG2 WA ZGODNIE Z PN-EN 13888:2010

**ZASTOSOWANIE:** Elastyczna zaprawa do spoinowania, o zmniejszonej absorpcji wody przeznaczona jest do spoinowania każdego rodzaju płytek ceramicznych ściennych i podłogowych, gresu, klinkieru i kamienia naturalnego ułożonych na ścianach i posadzkach. Nadaje się do stosowania we wnętrzach i na zewnątrz, do spoin o szerokości 0 -15 mm. Zalecana do spoinowania płytek ułożonych na balkonach, tarasach, elewacjach, ogrzewaniu podłogowym oraz płytach gipsowo-kartonowych. Specjalna dla wilgotnych i mokrych pomieszczeń (np. kabiny natryskowe, łazienki, kuchnie).

**WŁAŚCIWOŚCI:** Mrozo- i wodoodporna, z EFEKTEM ROSY czyli maksymalnie zmniejszoną nasiąkliwością poprzez środki hydrofobowe. Wyróżnia się specjalnie dobraną kompozycją drobnoziarnistej maczki kwarcowej i marmurowej, żywic proszkowych oraz specjalnych dodatków. System EKO PROTECT w fudze, to takie ułożenie i wypełnienie mikrocząstek, które sprawia, że wytworzona struktura tworzy szczelny układ zabezpieczający przed rozwojem grzybów i pleśni. Nie stwarza zagrożenia bakteriologicznego i dlatego może być stosowana w kontakcie z żywnością. Daje się łatwo mieszać i aplikować oraz zapewnia gładką powierzchnię po obróbce. Posiada doskonałą przyczepność do płytek ceramicznych, gresowych i mozaiki szklanej. Charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie światła. Występuje w gamie 42 kolorów zgodnej z kartą kolorów WIM, gdzie wraz z silikonem i fugą epoksydową tworzy kompletny zestaw do wykończenia okładziny. Spełnia wymagania dot. zwiększonej odporności na ścieranie i zarysowanie co umożliwia jej stosowanie na posadzkach o intensywnym ruchu pieszym.

**DANE TECHNICZNE:** przy temperaturze + 20°C i wilgotności powietrza 65%

Skład:	Cement, drobnoziarnisty wypełniacz mineralny, maczka marmurowa oraz dodatki zwiększające elastyczność, przyczepność i wytrzymałość
PH:	13
Proporcje mieszania:	0,22 - 0,26 l wody na 1kg
Czas pracy:	ok. 2 godz.
Temperatura pracy (powietrza i materiałów):	+5 °C do +25 °C
Możliwość chodzenia:	po 24 godzinach
Wytrzymałość na zginanie:	- po przechowywaniu w stanie suchym – min. 3,5 N/mm <sup>2</sup> - po poddaniu cykлом zamrażania/ odmrażania - min. 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie:	- po przechowywaniu w stanie suchym – min. 15 N/mm <sup>2</sup> - po poddaniu cykлом zamrażania / odmrażania – 15 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na temperatury:	- 25 °C do + 70 °C
Odporność na ścieranie:	min. 1000 mm <sup>3</sup>
Absorpcja wody:	- po 30 min ≤ 2 g - po 240 min ≤ 5 g
Gęstość nasypowa:	ok. 1,20 kg/dm <sup>3</sup>

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Zużycie uzależnione od szerokości i głębokości spoiny a także od wielkości i kształtu płytki np:

Format płytki	Grubość płytki	Szerokość spoiny			
		2mm	3mm	5mm	10mm
20x20mm	4mm	1,2 kg/m <sup>2</sup>	1,8 kg/m <sup>2</sup>		
50x50mm	4mm	0,48 kg/m <sup>2</sup>	0,72 kg/m <sup>2</sup>	1,2 kg/m <sup>2</sup>	
100x100mm	7mm	0,42 kg/m <sup>2</sup>	0,63 kg/m <sup>2</sup>	1,05 kg/m <sup>2</sup>	2,1 kg/m <sup>2</sup>
200x200mm	8mm	0,24 kg/m <sup>2</sup>	0,36 kg/m <sup>2</sup>	0,6 kg/m <sup>2</sup>	1,2 kg/m <sup>2</sup>
300x300mm	10mm	0,2 kg/m <sup>2</sup>	0,3 kg/m <sup>2</sup>	0,5 kg/m <sup>2</sup>	1,0 kg/m <sup>2</sup>
330x330mm	10mm	0,18 kg/m <sup>2</sup>	0,27 kg/m <sup>2</sup>	0,45 kg/m <sup>2</sup>	0,9 kg/m <sup>2</sup>
400x400mm	12mm	0,18 kg/m <sup>2</sup>	0,27 kg/m <sup>2</sup>	0,45 kg/m <sup>2</sup>	0,9 kg/m <sup>2</sup>
450x450mm	12mm	0,16 kg/m <sup>2</sup>	0,24 kg/m <sup>2</sup>	0,4 kg/m <sup>2</sup>	0,8 kg/m <sup>2</sup>
600x600mm	12mm	0,12 kg/m <sup>2</sup>	0,18 kg/m <sup>2</sup>	0,3 kg/m <sup>2</sup>	0,6 kg/m <sup>2</sup>

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Spoiny muszą być czyste, pozbawione resztek kleju, kurzu i innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność. Nie mogą też być zmarznięte. Powinny być jednakowej głębokości. Spoinowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu zaprawy klejowej jednak nie wcześniej niż po 24 godzinach. W przypadku zastosowania do układania klejów szybkowiązujących to spoinowanie płytek można rozpocząć już po 4 godzinach. Przy renowacji spoin należy dokładnie usunąć stare spoiny do głębokości min. 3 mm.

**PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY:** Suchą zaprawę należy wsypać do odmierzonych ilości czystej wody i dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Należy bezwzględnie dotrzymać właściwego stosunku zaprawy proszkowej do wody, aby po wyschnięciu nie pojawiły się różnice kolorów. Po upływie około 5 minut należy ponownie krótko wymieszać. Gotową zaprawę należy nanosić przekątnie do spoin przy użyciu pacy z twardą gąbką bądź gumą i starannie wypełniać całą fugę. Po wstępnym związaniu zaprawy (w zależności od temperatury po ok. 45 - 90 minutach) objawiającym się zmatowieniem powierzchni spoiny, należy całą płaszczyznę płytek zmyć wilgotną gąbką oraz wyprofilować spoiny. Należy bezwzględnie przestrzegać tego zalecenia ponieważ zbyt szybkie przystąpienie do procesu zmywania (szczególnie w warunkach podwyższonej wilgoci i/lub obniżonych temperatur) może spowodować wystąpienie na powierzchni fugi białego nalotu. Świeżo zaspoinowaną powierzchnię chronić przed niską temperaturą, wilgocią, deszczem, intensywnym nasłonecznieniem i przeciągiem.

**UWAGA:** Uzyskany kolor spoiny może nieznacznie różnić się od wzornika ze względu na: zbyt rzadką konsystencję aplikowanej zaprawy, niską temperaturę otoczenia, mało chłonne środowisko płytek i podłoża lub zbyt intensywne wysychanie. Jednakowy numer serii gwarantuje jednakowy odcień koloru.



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

**PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:** Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie i oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych warunkach. Chronić przed wilgocią (max. dopuszczalna wilgotność powietrza 75%).

**TERMIN PRZYDATNOŚCI:** W oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na worku.

**OPAKOWANIA:** Zaprawa do spoinowania dostarczana jest w opakowaniach 2 kg i 5 kg.

*Wilgoć z podłoża oraz zróżnicowana chłonność płytek i podłoża mogą powodować różnice kolorystyczne fug. W razie konieczności należy wydrapać i oczyścić szczeliny, przestrzenie między płytkowe przed nałożeniem masy fugowej. Na wykonanych powierzchniach fug po wyczyszczeniu nie wolno pozostawiać filmu wodnego.*