

## KARTA TECHNICZNA SYSTEMU

# EUROFLOOR RCL

### INFORMACJE TECHNICZNE

**EUROFLOOR RCL** jest dwukomponentowym, bezrozpuszczalnikowym, cienkowarstwowym materiałem posadzkowym na bazie żywicy epoksydowej i utwardzacza aminowego, charakteryzującym się wysoką wytrzymałością mechaniczną i odpornością chemiczną.

### ZASTOSOWANIE

Wszędzie tam, gdzie czystość i higiena są bardzo ważne. Wszystkie typy pomieszczeń przemysłowych, sklepy, hurtownie, biura, pomieszczenia wystawowe, szpitale, laboratoria, browary, hangary lotnicze hale i inne.

### ZALETY

- doskonała przyczepność do podłoża
- dobra odporność chemiczna
- wyjątkowa odporność na ścieranie
- wyjątkowa odporność na zginanie i rozciąganie
- łatwość w utrzymaniu czystości

### DANE TECHNICZNE

Składnik A	Ciekła żywica epoksydowa z wypełniaczem i pigmentem Xi, N
Składnik B	Utwardzacz aminowy Xn, N
Gęstość	1,6 kg/l
Stosunek wagowy A:B	1 A – 0,27 B
Czas życia po zmieszaniu składników	45 min. ( w temperaturze 20°C )
Opakowania	25,0 kg, 40,0 kg
Twardość wg SHORA	150 MPa
Pyłosuchość	24 godziny
Lepkość	2400 mPa·s
Pełna obciążalność mechaniczna i chemiczna	7 dni

### UKŁADANIE

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno mieć wysoką wytrzymałość ( beton B25 ) i być wolne od zanieczyszczeń typu : tłuszcz, olej, brud, itp. Przed ułożeniem warstwy **EUROPOX SL** podłoże musi być zagruntowane preparatem **EUROPOXI** lub **EUROPOX Z**. Nierówności podłoża nie powinny przekraczać 50% grubości warstwy.

**WARUNKI UKŁADANIA** – Temperatura pomieszczenia i podłoża powinna być niższa niż +10°C.

Zalecana temperatura materiału przed nałożeniem go 20°C. Materiału nie należy nanosić na podłoże jeżeli jego temperatura jest niższa lub równa temperaturze punktu rosy.

## MIESZANIE, UKŁADANIE MATERIAŁU

Materiał składa się z dwóch składników zdolnych do reagowania. Składniki przed wylaniem muszą być razem dokładnie wymieszane z zachowaniem przepisowych stosunków mieszania, które mają bardzo duży wpływ na jakość końcowego wyrobu. Poszczególne składniki są dostarczane w ilościach wzajemnie dostosowanych. Przy przelewaniu składników celem wymieszania należy pojemniki całkowicie opróżnić. Przy przetwarzaniu części zawartości opakowania, należy koniecznie odważyć składniki zachowując podane proporcje. Nie należy spowalniać lub przyspieszać reakcji przez zmianę ilości utwardzacza. Przy mieszaniu należy używać odpowiednich mieszadeł napędzanych wiertarkami o obrotach max. 400/min. W przypadku zwiększenia obrotów następuje wmięszanie powietrza, oraz nadmierne nagrzewanie się mieszanego materiału, co powoduje przyspieszenie reakcji utwardzania i skrócenia czasu żywotności mieszaniny. Wszystkie składniki należy miksować około 2-3min.. Tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie. Po wymieszaniu masa jest gotowa do układania. W celu równomiernego rozłożenia materiału na całej powierzchni należy użyć specjalnej pacy z ząbkami o odpowiedniej wysokości. Po rozprowadzeniu materiał należy wałkować wałkiem z kolcami w dwóch prostopadłych kierunkach w celu odpowietrzenia warstwy, oraz równomiernego rozprowadzenia wypełniaczy.

**W przypadku wątpliwości kontaktować się z serwisem firmy EUROSTEP.**

## PIELĘGNACJA POSADZKI

Posadzkę należy często i regularnie czyścić aby nie dopuścić do nawarstwiania się brudu na powierzchni. Zalecane jest stosowanie detergentów alkalicznych rozpuszczonych w wodzie (zalecane jest niskie stężenie środka czyszczącego).

## KOLORYSTYKA

**KOLORY** – kolory wg próbnika RAL K7

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA KOMPONENTÓW

- Składować w dobrze zamkniętych beczkach lub pojemnikach
- Otwarte źródła ognia trzymać z daleka
- Minimalna temperatura składowania +5°C
- Nie dopuszczać do kontaktu ze skórą
- Unikać wdychania par z nagrzanego materiału
- Nie dopuszczać do kontaktu poszczególnych składników z kwasami, silnymi utleniaczami, zasadami
- Materiał nie grozi samoistnym wybuchem

## WARUNKI GWARANCYJNE

Produkt winien być układany przez przeszkolonych wykonawców. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za błędy nabywcy wynikające z niestosowania się do niniejszej **KARTY TECHNICZNEJ**

## PIERWSZA POMOC

### SKÓRA

- zabrudzoną odzież należy zdjąć
- zabrudzoną skórę należy zmyć wodą z dodatkiem łagodnego środka myjącego
- nie należy stosować rozpuszczalnika
- powstałe rany należy zabandażować bandażem wyjałowionym
- należy zasięgnąć porady lekarza w razie utrzymujących się dolegliwości

### DROGI ODDECHOWE

- po zatruciu oparami należy poszkodowanemu dostarczyć obficie

### OCZY

- oko należy płukać obficie czystą wodą
- pod powiekę wtryskać wodę
- w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z okulistą

### UKŁAD POKARMOWY

- popić obficie wodą
- należy podać węgiel aktywny

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• świeżego powietrza</li><li>• należy ułożyć uszkodzonego w pozycji spoczynkowej</li><li>• chronić przed utratą ciepła oraz utratą przytomności</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• w przypadku utrzymujących się dolegliwości należy skonsultować się z lekarzem.</li></ul> |
|---|--|

## ŚRODKI OCHRONY

Wszyscy pracownicy powinni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi odnośnie istniejących zagrożeń.

Nie wolno zlecać wykonywania prac przy żywicach alergikom.

Należy używać rękawic ochronnych i okularów jeżeli istnieje niebezpieczeństwo rozbryzgiwania żywicy.

Po każdorazowym kontakcie żywicy ze skórą należy umyć ręce wodą z dodatkiem łagodnych środków czyszczących (jest to szczególnie ważne przed posiłkami) nie należy używać benzenu, toluenu lub czterochlorku węgla !

Ze względów higienicznych nie należy spożywać posiłków i napojów w miejscu pracy oraz nie należy tam palić tytoniu.

## OGÓLNE INFORMACJE EKOLOGICZNE

- Poszczególne składniki oraz ich nieutwardzona mieszanina mogą zanieczyścić wodę.
- Nie wolno dopuścić do ich przedostania się do wód gruntowych, wód powierzchniowych i kanalizacji.
- Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału.
- Utwardzone resztki produktu należy zutylizować tak jak tworzywo sztuczne.