



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-9012/2015**

Płyty budowlane

WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte

oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM

WARSZAWA



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9012/2015

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

WIM Sp. z o.o.
ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Płyty budowlane
WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte
oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
29 grudnia 2020 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 29 grudnia 2015 r.

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

Spis treści

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	8
5.6. Metody badań	8
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	8
5.8. Ocena wyników badań.....	8
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	9
INFORMACJE DODATKOWE	10

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są płyty budowlane:

- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych WIM PLATTE, WIM Board lub WIM Bauplatte,
- o zamiennie stosowanych nazwach handlowych Płyta budowlana Atlas lub Płyta budowlana WIM, produkowane przez firmę WIM Sp. z o.o., ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski.

Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), modyfikowanej zaprawy cementowej oraz siatki z włókna szklanego.

Płyty z XPS są obustronnie pokryte warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z zatopioną w zaprawie siatką z włókna szklanego. Rdzeń płyt WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte stanowią płyty XPS zgodne z normą PN-EN 13164+A1:2015, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), o kodzie co najmniej XPS EN 13164-T3-CS(10/Y)300-DS(TH)-TR400.

Płyty budowlane Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), modyfikowanej zaprawy cementowej oraz siatki z włókna szklanego.

Płyty z XPS są obustronnie pokryte warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z zatopioną w zaprawie siatką z włókna szklanego. Rdzeń płyt Płyta budowlana WIM / Płyta budowlana Atlas stanowią płyty XPS zgodne z normą PN-EN 13164+A1:2015, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), o kodzie co najmniej XPS EN 13164-T3-DLT(2)5-DS(70,90)-CS(10/Y)300-WL(T)3-WD(V)3-MU150-FTCD1.

Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM mają długość 1200 lub 2500 mm, szerokość 600 mm i grubość 6, 12, 20, 30, 40 lub 50 mm.

Płyty, objęte Aprobata, mogą być również produkowane jako posadzkowe płyty brodzikowe WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte i Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM (z wmontowanym odpływem i spadkiem w kierunku odpływu). Płyty brodzikowe mają wymiary 1000 x 1000 lub 900 x 900 mm oraz grubości: na krawędziach 50 mm i przy odpływie maksymalnie 40 mm lub na krawędziach 40 mm i przy odpływie maksymalnie 30 mm lub na krawędziach 30 mm i maksymalnie 20 mm przy odpływie. Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM mogą być również produkowane jako płyty brodzikowe jednospadowe o początkowej grubości rdzenia 30, 40 lub 50 mm. Górna powierzchnia płyt brodzikowych może być dodatkowo zabezpieczana warstwą szlamu uszczelniającego.

Płyty budowlane WIM PLATTE/ WIM Board / WIM Bauplatte i Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM mogą być produkowane również jako płyty nacinane w wersji 1S - jednostronnie pokryte warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z zatopioną w zaprawie siatką z włókna szklanego i

nacięciami warstwy XPS (wykonanymi poprzecznie lub wzdłużnie) oraz jako płyty w wersji 2S - obustronnie pokryte warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z zatopioną w zaprawie siatką z włókna szklanego i nacięciami warstwy XPS (wykonanymi poprzecznie lub wzdłużnie). Płyty budowlane nacinane produkowane są w wymiarach 1200 x 600 mm, 2500 x 600 mm o grubości 20, 30 lub 50 mm.

Mogą być produkowane płyty o innych szerokościach i długościach, po uzgodnieniu pomiędzy Producentem a odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów objętych Aprobatą podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM są przeznaczone do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM mogą być mocowane się do podłoża betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do rusztów metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt do podłoża, mocowania płytek ceramicznych do płyt oraz klejenia płyt między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu, zgodne z normą PN-EN 12004:2012.

W przypadku zastosowań płyt WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana na zewnątrz budynków (pod płytki ceramiczne na tarasach), na powierzchni płyt WIM powinna być wykonana hydroizolacja podpłytkowa.

Płyty budowlane WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Aprobaty,

oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

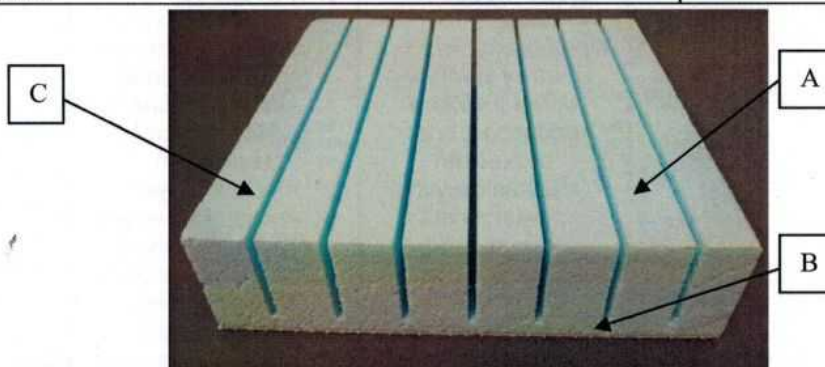
Wymagane właściwości techniczne płyt budowlanych WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM podano w tablicy 1. W tablicy 2 przedstawiono wymiary płyt z nacięciami WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM (1S lub 2S).

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte	Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	płyty z rdzeniem barwy niebieskiej, obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste; w przypadku płyty brodzikowej z fabrycznie umieszczonym odpływem – dolna powierzchnia płyty gładka, górna powierzchnia ze spadkiem w kierunku odpływu	płyty z rdzeniem barwy żółtej, obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste; w przypadku płyty brodzikowej z fabrycznie umieszczonym odpływem – dolna powierzchnia płyty gładka, górna powierzchnia ze spadkiem w kierunku odpływu	ocena wizualna
2	Odchyłki wymiarów, mm: - długość - szerokość - grubość		± 10 ± 8 0 / +3	PN-EN 822:2013 PN-EN 823:2013
3	Odchyłka od płaskości, mm/m		≤ 14	PN-EN 825:2013
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m		≤ 5	PN-EN 824:2013
5	Gęstość pozorna rdzenia, kg/m ³	≥ 36	≥ 32	PN-EN 1602:2013
6	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa		$\geq 0,30$	PN-EN 826:2013
7	Wodochłonność, kg/m ² : - po 1 h - po 24 h		≤ 1	ETAG 004
8	Wytrzymałość na rozciąganie, MPa, prostopadle do powierzchni czołowych: - po 28 dniach w warunkach lab. - po 7 dniach w warunkach lab. i 21 dniach w wodzie - po 7 dniach w warunkach lab. i 14 dniach w temp. +70°C - po 7 dniach w warunkach lab., 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie		$\geq 0,40$ $\geq 0,40$ $\geq 0,40$ $\geq 0,14$	PN-EN 1607:2013

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Szerokość pasm XPS dla płyt o grubościach 20, 30 i 50 mm - A, mm	$21,6 \pm 10\%$	PN-EN ISO 1923:1999
2	Szerokość nacięć (między pasmami XPS) - C, mm	$2,85 \pm 10\%$	
3	Grubość warstwy bez nacięcia (łącznie z warstwą zaprawy) - B, mm	$9,2 \pm 10\%$	



4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty budowlane powinny być pakowane w oryginalne opakowania Producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i wymiary wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9012/2015,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (CLP) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2015 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobów z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2015, dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2015 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) odchyłki wymiarów,
- b) odchyłkę od płaskości,
- c) odchyłkę od prostokątności,
- d) gęstość pozorną rdzenia,
- e) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- f) wodochłonność,
- g) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w

dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2015. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań kontrolnych. Program badań kontrolnych obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) płaskości,
- d) prostokątności,
- e) gęstości pozornej rdzenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- b) wodochłonności,
- c) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

5.5. Częstotliwość badań

Badania gotowych wyrobów powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tablicy 1, kol. 5 i tablicy 2, kol. 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9012/2015 zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-9012/2013.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9012/2015 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt budowlanych WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz płyta budowlana Atlas / płyta budowlana WIM, do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2015 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tych wyrobów.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie płyt budowlanych WIM PLATTE / WIM Board / WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas / Płyta budowlana WIM, należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9012/2015.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9012/2015 jest ważna do 29 grudnia 2020 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1602:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Oznaczanie gęstości pozornej</i>
PN-EN 1607:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 12004:2012	<i>Kleje do płytek. Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie</i>
PN-EN 13164+A1:2015	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 1923:1999	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Oznaczanie wymiarów liniowych</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
ETAG 004	<i>Wytyczne do europejskich aprobat technicznych. Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

Sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) 02429/15/Z00NK (LK-02429/15/Z00NK). Praca badawcza dotycząca wybranych właściwości wyrobu WIM PLATTE, na potrzeby nowelizacji Aprobaty Technicznej AT-15-9012/2013, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2015 r.
- 2) 1477/12/Z00NK. Praca badawcza dotycząca płyt budowlanych WIM PLATTE, pod kątem uzyskania Aprobaty Technicznej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2012 r.
- 3) NK-07044R:02/IK/13. Opinia specjalistyczna dotycząca wprowadzenia zmian do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9012/12, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2013 r.

ATA[®]